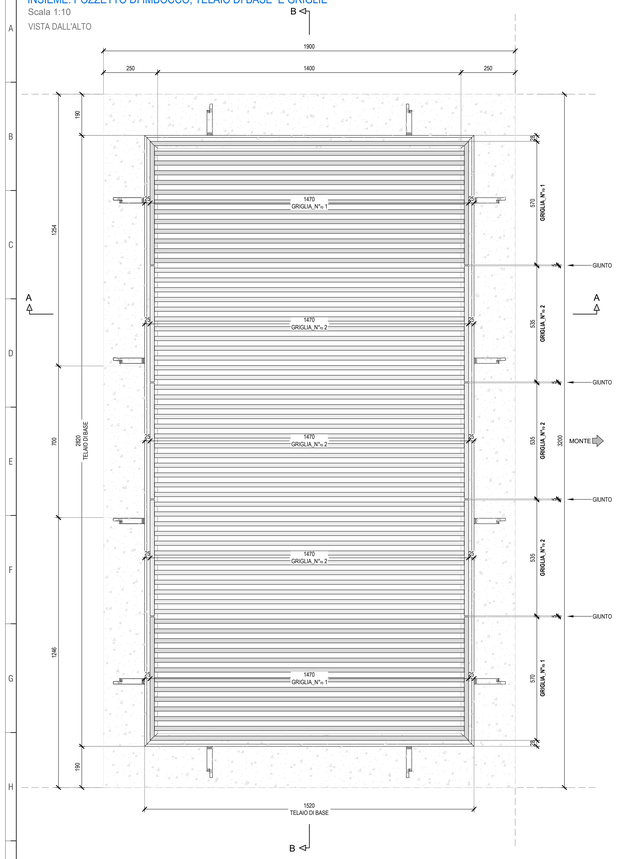
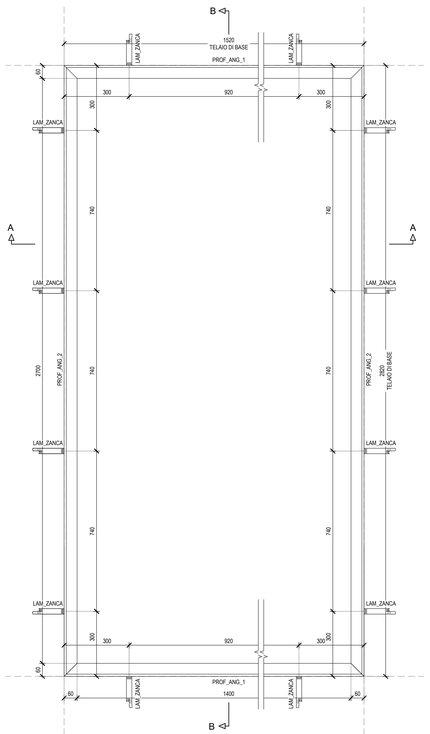
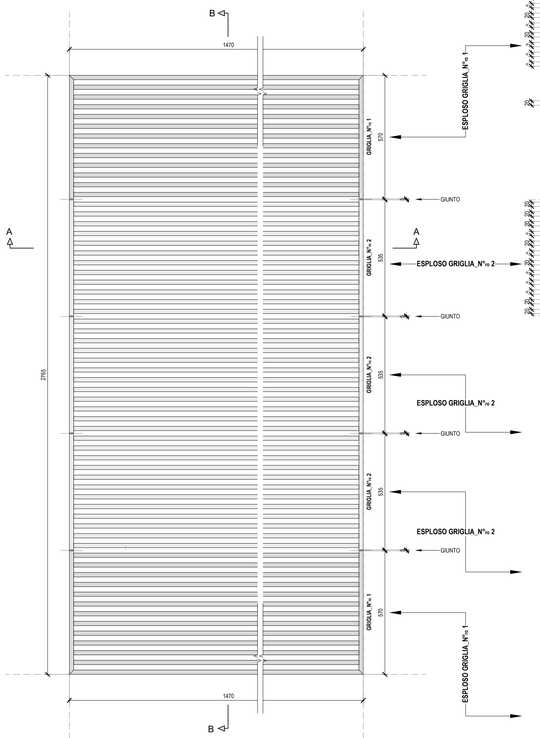
INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE
Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



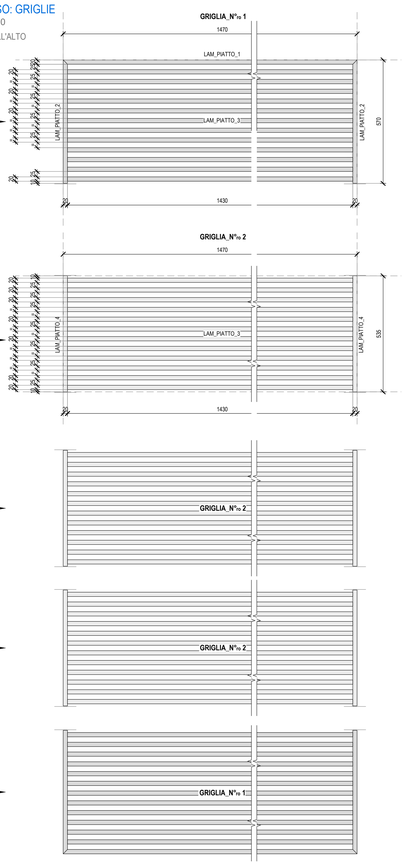
TELAIO DI BASE
Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



INSIEME: GRIGLIE
Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



ESPLOSO: GRIGLIE
Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



SPECIFICHE MATERIALI

ESECUZIONE DI CARPENTERIA METALLICA SECONDO I REQUISITI DI CLASSE EXC3 SECONDO UNI EN 1090-2

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CONDIZIONI DI FORNITURA DEGLI ACCIAI

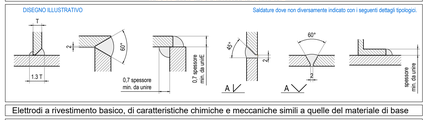
- **TELAIO DI BASE**:	ACCIAIO IN PROFILI	S235J	SECONDO UNI EN 10027-1
- **GRIGLIE:**	ACCIAIO LAMINATI	S235J	SECONDO UNI EN 10027-1

CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI DELLE SALDATURE

- Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 17/01/2018.
- Saldature a doppio cordone d'angolo continuizzate sul perimetro del pezzo da saldare, ove non diversamente indicato dovrà essere assicurata la completa fusione dei vertici dei cordoni d'angolo nelle saldature di forza ed in ogni caso ne dovranno essere asportate le irregolarità.
- Dovranno essere adottate le più opportune cautele per evitare la possibilità di formazione di strappi lamellari.

TABELLA RIEPILOGATIVA SALDATURE

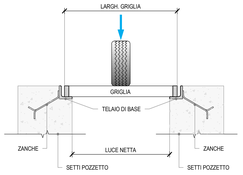
DISEGNO ILLUSTRATIVO — Saldature dove non diversamente indicato con i seguenti dettagli tipologici



Elettrodi a rivestimento basico, di caratteristiche chimiche e meccaniche simili a quelle del materiale di base

PRESTAZIONI GRIGLIE

- **CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO** **50 kN/mq**
- **CARICO CONCENTRATO DA RUOTA DI AUTOARTICOLATO** **10 kN/mq (200 kN/asse)**



NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI

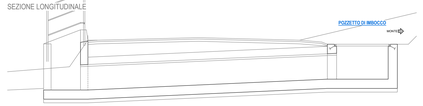
- Tutti i materiali dovranno comunque essere approvvigionati in accordo con D.M. 17/01/2018.
- La realizzazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle tolleranze previste dalla UNI EN 1090.
- In ogni caso dovrà essere rispettato sia quanto previsto nel capitolato speciale di appalto che nelle specifiche tecniche fornite dalla direzione lavori là dove queste siano più restrittive.
- Tutte le quote riportate sono in asse struttura e da intendersi sul piano orizzontale (salvo quando diversamente indicato).
- Misure e dimensioni in m, cm, mm.
- Quote altimetriche in m
- Preliminarmente alla realizzazione delle griglie si prescrive la verifica di tutte le misure da parte dell'impresa.

CONTROLLI

- SECONDO DM 17/01/2018 E UNI EN 1090-2

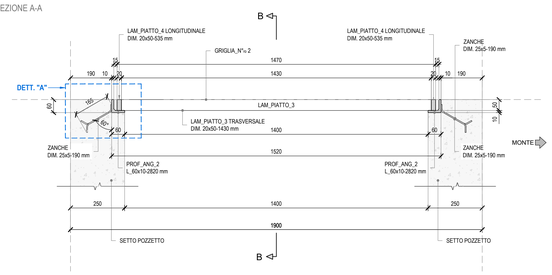
OPERA: TOMBINO 8

SEZIONE LONGITUDINALE

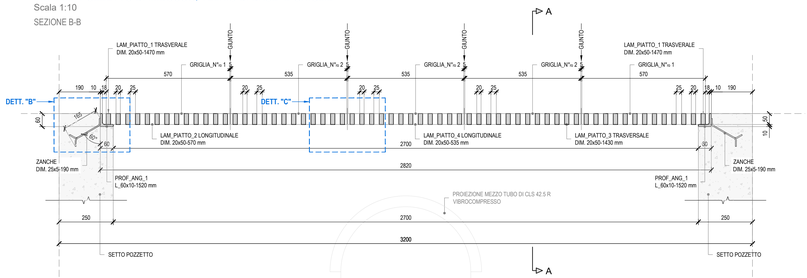


VISTA DALL'ALTO

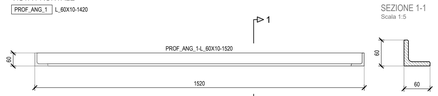
INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE
Scala 1:10
SEZIONE A-A



INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE
Scala 1:10
SEZIONE B-B

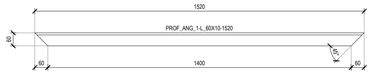


DISTINTA PEZZI: TELAIO DI BASE
Scala 1:10
VISTA FRONTALE
PROF_ANG_1 L_60X10-1420

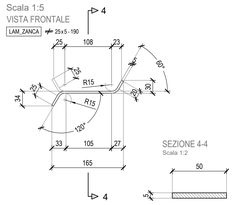


SEZIONE 1-1
Scala 1:5

VISTA DALL'ALTO

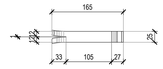


DISTINTA PEZZI: ZANCA
Scala 1:5
VISTA FRONTALE
LAM_ZANCA 25x5 - 190

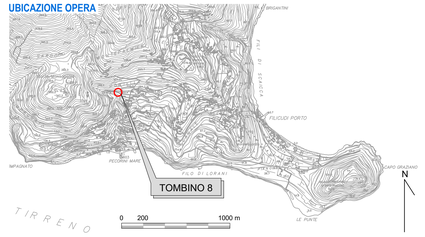


SEZIONE 4-4
Scala 1:2

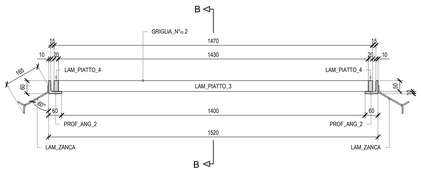
VISTA DALL'ALTO



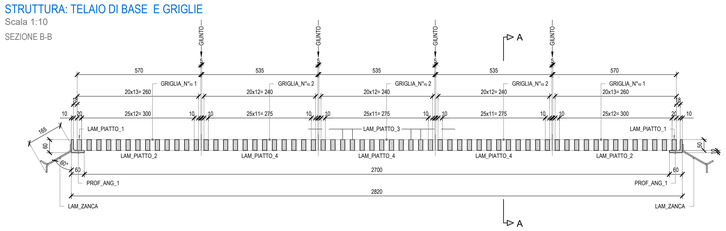
UBICAZIONE OPERA



STRUTTURA: TELAIO DI BASE E GRIGLIE
Scala 1:10
SEZIONE A-A



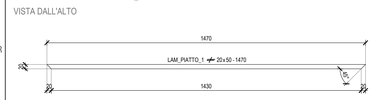
STRUTTURA: TELAIO DI BASE E GRIGLIE
Scala 1:10
SEZIONE B-B



DISTINTA PEZZI: GRIGLIE
Scala 1:10
VISTA FRONTALE
LAM_PIATTO_1 20x50 - 1470

SEZIONE 2-2
Scala 1:5

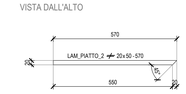
VISTA DALL'ALTO



VISTA FRONTALE
LAM_PIATTO_2 20x50 - 570

SEZIONE 2-2
Scala 1:5

VISTA DALL'ALTO

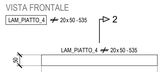


VISTA FRONTALE
LAM_PIATTO_3 20x50 - 1430

SEZIONE 2-2
Scala 1:5

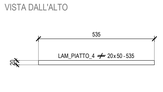
VISTA DALL'ALTO

VISTA FRONTALE
LAM_PIATTO_4 20x50 - 535

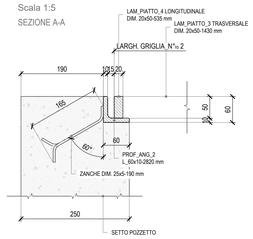


SEZIONE 2-2
Scala 1:5

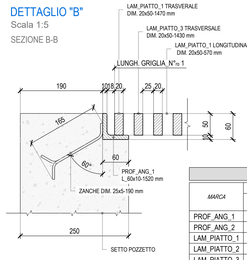
VISTA DALL'ALTO



DETTAGLIO "A"
Scala 1:5
SEZIONE A-A



DETTAGLIO "B"
Scala 1:5
SEZIONE B-B



DETTAGLIO "C"
Scala 1:5
SEZIONE B-B

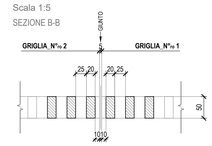


TABELLA ELEMENTI - GRIGLIE (Pozzetto di imbocco)

MARCA	ELEMENTI				
	DIMENSIONE [mm]	PEZZI N°.	PESO [kg/m]	PESO tot. [kg]	PESO tot. tr [kg]
PROF_ANG_1	L_60X10-1520	2	8,69	13,21	26,42
PROF_ANG_2	L_60X10-2820	2	8,69	24,50	49,00
LAM_PIATTO_1	20 x 50 - 1470	2	7,85	11,54	23,08
LAM_PIATTO_2	20 x 50 - 570	4	7,85	4,47	17,88
LAM_PIATTO_3	20 x 50 - 1430	60	7,85	11,22	673,20
LAM_PIATTO_4	20 x 50 - 535	6	7,85	4,20	25,20
LAM_ZANCA	25 x 5 - 190	12	0,98	2,28	
				PESO tot. [kg]	**817,06**

COESIONE ITALIA 21-27 SICILIA — Cofinanziato dall'Unione Europea — Repubblica Italiana — Regione Siciliana

COMMISSARIO di GOVERNO
per il contrasto del dissesto idrogeologico nella Regione Siciliana

MESSA IN SICUREZZA E RIFUNZIONALIZZAZIONE DELLA STRADA DI COLLEGAMENTO CENTRO ABITATO - FRAZIONE PECORINI A MARE - FILICUDI (ME)

Patto per il SUD-ME_17821 Lipari - Filicudi - Codice Caronte SI_1_17821 - CUP J69D16002060001

PROGETTO ESECUTIVO

Coordinamento e integrazione delle prestazioni specialistiche	*Ing. D. Majolino (IENCON-NETEC)*
Geologia	*Dott. F. Cannavò, Dott. M. Orifici (ORION)*
Progettazione Geotecnica	*PhD Ing. I.Cavaretta (IENCON-CDG)*
Progettazione Idraulica e Stradale	*PhD Ing. I.Cavaretta, Ing. S. Merlino (IENCON-CDG-NETEC)*
Progettazione Strutturale	*PhD Ing. I.Cavaretta (IENCON-CDG)*
Progettazione Paesaggistica	*Arch. B. Versaci (ORION)*
Progettazione Ambientale	*Ing. S. Merlino (IENCON-NETEC)*
Coordinamento sicurezza in progettazione	*Ing. M. Brancatelli (ORION)*
Cantierizzazione e interferenze	*Ing. M. Brancatelli (ORION)*
Elaborati Economici	*Ing. G. Baratta (IENCON-NETEC)*
Sistema Gestione Qualità	*Ing. L. Gangitano (IENCON-CDG)*

Ignazio Cavarretta Ordine degli Ingegneri CT CAT+CO.GO

Visto:
Il R.U.P.
Arch. Mirko Ficarra

Raggruppamento temporaneo:

INTEGRATED ENGINEERING CONSORTIUM — *CONSORZIO STABILE - s.c.a.r.l.*
CIVIL DESIGN GROUP C.D.G. INGEGNERIA — *CONSORZIATE ESECUTRICI - s.r.l.*
N.Etec. Network Engineering Technology — *Legal representative*
orion PROGETTI — *SOCIETÀ MANDANTE - s.r.l.a.*

DATA: --/--/--

Idraulica

Distinta pezzi griglia - Tombino 8 - Pozzetto di imbocco

codice progetto			nome file		REVISIONE	SCALA
progetto	liv. prog.	n. prog.	T00_EG00_GEN_DP06_C.dwg			
FILI24	E	0001	codice elab.	operat/ progr. ambito/progr. cod. disciplina cod. tipo elab. T00 EG00 GEN DP06	C	VARIE

REV.	MOTIVO DELLA REVISIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C	Terza emissione	Settembre 2024	Per. Ind. R. Pandolfo	PhD Ing. I. Cavaretta	Ing. L. Gangitano
B	Seconda emissione	Luglio 2024	Per. Ind. R. Pandolfo	PhD Ing. I. Cavaretta	Ing. L. Gangitano
A	Prima emissione	Marzo 2024	Per. Ind. R. Pandolfo	PhD Ing. I. Cavaretta	Ing. L. Gangitano